

# Foseconun yeni ürünü HOLLOTEX Shroud



## Basın Bülteni

Tamworth, Temmuz 2019

### Artan döküm kalitesini ve daha hızlı teslimat gereksinimlerini karşılamak için endüstri standardı.

Dökümhaneler, döküm işlemi sırasında alttan döküm potasında sıvı metal akışının korunmasına yetersiz ölçüde dikkat eder. Oksit filmler sıvı metal akışı yüzeylerinde kolayca oluşur, daha sonra metal türbülans yoluyla bu filmler metal içine sürüklenir ve yeni oksit katmanlarını oluşturur. Bu filmler genellikle bifilm olarak bulunur ve dökümde birçok döküm kusuruna yol açarak fiziksel özellikleri düşürür. Uzun yıllardır sürekli metal dökümlerde, döküm sırasında metal akışlarını korumak için işlemler kullanılıyor. Dökümhaneler Shroud konseptini kullanarak döküm kalitesini yükseltiyorlar.

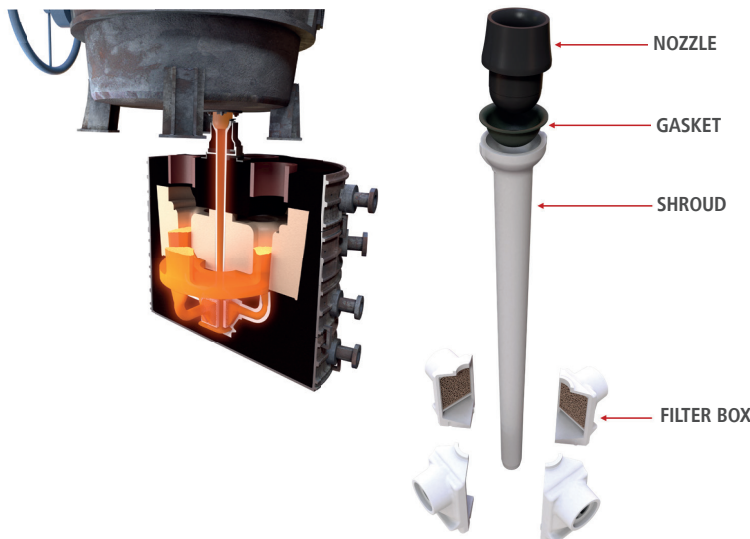
### Döküm kalitesini artırmak için Shroud'un metal akışını koruması

HOLLOTEX Shroud, döküm işlemi sırasında sıvı metali hava sürüklenmesinden ve bifilm oluşumundan korumak için geliştirilmiştir. Yeni Shroud işlemi, en son H&S standartlarını karşılayan dökümhanelerde uygulanabilir ve robot manipülatörleri kullanılarak çalıştırılan çelik tesisi uygulamalarında pota shroudundan farklıdır. Dökümhaneler döküm potasından birkaç kalıp döküm almayı ister. Aynı zamanda bir Shroud sistemini çalıştırmak için güvenli, hızlı ve esnek bir yol talep ederler; Shroudun potaya sabitlenmesi, dökümhane kullanımı için güvenli ve pratik olarak kabul edilmez. HOLLOTEX Shroud bu gereksinimleri karşılar, kalıbın içine yerleştirilir ve basit, verimli ve güvenilir bir mekanik kaldırma sistemi kullanılarak pota ağzına doğru kaldırılır.

Bu kaldırma sistemi kendiliğinden kilitletir, böylece büküldükten ve mühürlendikten sonra, pota operatörü fiziksel olarak döküm işlemi sırasında tutmadan dökmeye başlayabilir. VAPEX nozülü kendiliğinden merkezlenir, böylece pota konumu HOLLOTEX Shroud tam olarak hizalanmasa bile bir sızdırmazlık sağlanabilir. Shroud, sıvı metali hava sürüklenmeden ve metal oksidasyonu olmadan filtre kutusuna iletir. Filtre kutusu, döküm işleminin başlangıcında metal sıçramasını engellemek için tasarlanmıştır ve sıvı metali STELEX ZR ULTRA filtreleri üzerinden yatay yolluk sistemini oluşturan seramik içi boş bir kısma dağıtır. Shroud, metalle dolmasını sağlamak ve düşey yolluk sistemini basınç altında tutmak için şekillendirilmiştir.

### Temel Faydaları

- Hava emilimi yok
- X-ışını ve MPI ile tespit edilen kabul edilemez seviyelerdeki hatalarda azalma
- Tamir gereksinimlerinde azalma
- Proses tekrarlanabilirliği (tutarlı döküm kalitesi)
- Dökümlerin daha hızlı teslimatı
- Döküm sıcaklığında düşüş
- Mekanik özelliklerde iyileşme
- Döküm işlemi sırasında sıvı metalle daha az etkileşim içinde olunması sayesinde sağlık ve güvenlik artışı
- Çevresel iyileştirmeler



### İlgili kişiler

Nick Child  
Uluslararası Pazarlama Müdürü – Demir ve Çelik Temizliği  
[nick.child@vesuvius.com](mailto:nick.child@vesuvius.com)

Stephan Giebing  
Avrupa Ürün Müdürü – Demir alaşımı Filtrasyonu  
[stephan.giebing@vesuvius.com](mailto:stephan.giebing@vesuvius.com)

David Hrabina,  
Avrupa Uygulama Müdürü  
[david.hrabina@vesuvius.com](mailto:david.hrabina@vesuvius.com)